

Modulo di iscrizione

Le richieste dovranno pervenire alla Segreteria MUSP entro il 17 settembre 2010

.....
nome e cognome

.....
azienda

.....
indirizzo

.....
telefono e e-mail

Quote d'iscrizione	Euro
<input type="checkbox"/> Quota d'iscrizione per non soci	135,00
<input type="checkbox"/> Quota d'iscrizione per soci AITeM ordinari	70,00
<input type="checkbox"/> Quota d'iscrizione per soci AITeM juniores	50,00

- Le quote d'iscrizione al corso comprendono frequenza, materiale didattico, iscrizione automatica all'AITeM (per i non soci) e una colazione di lavoro.
- Tra gli altri vantaggi, i soci AITeM ricevono un abbonamento gratuito annuale ad una rivista dell'editore Tecniche Nuove.
- Nel caso in cui si vogliono iscrivere tre o più partecipanti della stessa azienda, si contatti telefonicamente la segreteria organizzativa, presso il consorzio MUSP.

Modalità di pagamento

- Allego copia del bonifico bancario
- Pagherò (o porterò copia del bonifico) il giorno del corso alla registrazione

Intestare il bonifico a:

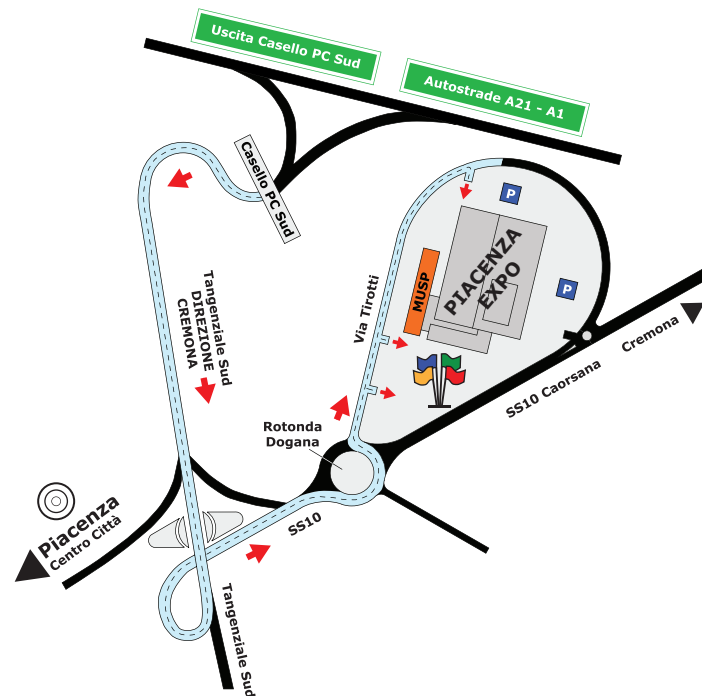
Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica
IBAN IT 25 N 03002 74371 000400698348
Unicredit - Banca di Roma, Filiale di Cassino
via Giallonardi, 03043 Cassino
causale: Corso "Processi innovativi di deformazione"

Vi informiamo che i dati raccolti saranno trattati nell'ambito della normale attività istituzionale di Aitem. I dati verranno trattati nel rispetto del D.Lgs. 30 Giugno 2003 n.196, garantendo i diritti degli interessati previsti dall'art.7 del Decreto stesso.

Autorizzo al trattamento dei dati personali

I dati personali saranno inseriti nell'elenco dei partecipanti alla manifestazione in oggetto, a meno che da non diversamente richiesto.

Autorizzo all'inserimento nella lista



Indicazioni

Dall'autostrada A1: uscire a Piacenza Sud e seguire le indicazioni per Cremona - Piacenza Expo. Alla rotonda della dogana, prendere la terza uscita a sinistra. Il laboratorio è a 100 mt di distanza sulla destra.

Coordinate per il navigatore

Latitudine 45° 02' 32" N
Longitudine 09° 45' 06" O

Modalità di iscrizione

La scheda di iscrizione dovrà pervenire alla segreteria MUSP entro il 17 settembre 2010.

Le quote d'iscrizione al corso comprendono frequenza, un CD contenente le presentazioni e del materiale bibliografico e informativo aggiuntivo, una colazione di lavoro e l'iscrizione all'associazione AITeM. Il valore dell'iscrizione all'AITeM è di 60 Euro e, tra gli altri vantaggi, dà diritto ad un abbonamento gratuito annuale ad una rivista dell'editore Tecniche Nuove, a scelta.

Rinunce

Le rinunce devono essere inviate sempre per iscritto. Per quelle pervenute dopo il 17 settembre 2010, o per gli assenti alla giornata che non avessero inviato rinuncia scritta entro i termini, sarà addebitato il 50% della quota di partecipazione e sarà comunque inviata la documentazione.

Segreteria organizzativa

Consorzio MUSP
via Tirotti, 9 - loc. Le Mose - 29100 Piacenza
Tel. 0523 623190 Fax 0523 645268
e-mail: info@musp.it www.musp.it

PROCESSI INNOVATIVI DI DEFORMAZIONE DELLA LAMIERA E DEI TUBI

Giornata di formazione continua



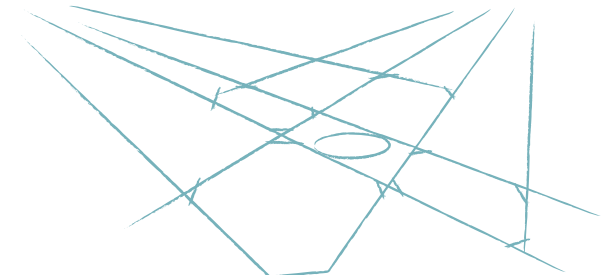
AITeM - FLT

Venerdì 24 Settembre
ore 9:15

MUSP, via Tirotti n. 9
Loc. Le Mose - Piacenza



TECTUBI RACCORDI S.p.A.



Obiettivi e argomenti

L'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica, tramite la sua sezione tematica FLT, propone una giornata di formazione ed approfondimento, rivolta al personale di aziende meccaniche operanti nel settore della deformazione della lamiera e dei tubi. I corsi sono adatti a chi si occupa di gestione, progettazione, ricerca e sviluppo sia di prodotti, sia di processi produttivi e sono rivolti molte figure aziendali, dai manager ai giovani assunti che necessitano di approfondimenti, dai progettisti di processo dell'ufficio tecnico o di ricerca e sviluppo a chi ha responsabilità di gestione della produzione, fino a chi si occupa di gestire la qualità dei materiali e dei prodotti.

Si alterneranno presentazioni offerte sia dal mondo della produzione, sia dal mondo dell'università e della ricerca. Gli argomenti trattati saranno molteplici in termini di processi e materiali coinvolti. Le possibilità di innovazione dei processi e metodi industriali connesse con le nuove tecnologie sono molteplici e non saranno trascurate le innovazioni nei sistemi automatizzati per le lavorazioni più tradizionali, oltre ad un'attenzione verso i processi dedicati ai prodotti di grande dimensione.

I relatori

- Michele **Monno** Direttore del laboratorio **MUSP**
- Matteo **Strano** Ricercatore **MUSP** e **Politecnico di Milano**
- Carlo **Bruni** Ricercatore **Università Politecnica delle Marche**
- Carlo **Giardini** Professore ordinario **Università di Bergamo**
- Antonio **Del Prete** Ricercatore **Università del Salento**
- Filippo **Benini** Quality Engineer **Tectubi Raccordi** (Piacenza)
- Alessia **Mentella** Virtual Manufacturing Engineer **ESI Italia** (Bologna)
- Antonio **Caruso** Responsabile R&D **AgustaWestland** (Brindisi)
- Vincenzo **Cavelli** Group Leader Marketing **Amada Italia** (Piacenza)

Programma della giornata

9:15	Registrazione dei partecipanti
9:40	Introduzione al corso Michele Monno e Matteo Strano - Consorzio MUSP Saluti di benvenuto. Presentazione della sezione FLT. Presentazione del MUSP. Presentazione dei contenuti del corso e del programma
10:00	Nuove applicazioni per tubi e lamiere: strutture sandwich con schiume metalliche Matteo Strano e Valerio Mussi - Consorzio MUSP Comportamento meccanico delle strutture, problemi produttivi, applicazioni industriali attuali e potenziali
10:40	Deformazione in temperatura e saldatura tramite "friction stir welding" di leghe metalliche Carlo Bruni e Dino Forcelllese - Università Politecnica delle Marche Parametri di "Friction stir welding" per realizzare "Tailor welded blank"; formabilità in temperatura
11:40	Applicazioni avanzate della formatura incrementale delle lamiere Claudio Giardini e Elisabetta Ceretti - Università di Bergamo e Brescia Descrizione del processo di formatura incrementale delle lamiere e sue applicazioni; esempi di particolari ottenuti lavorando lamiere in acciaio da imbutitura profonda, alluminio e titanio
12:20	Idroformatura di lamiere piane: regole per l'investigazione delle soluzioni di processo Antonio Del Prete - Università del Salento I maggiori gradi di libertà a disposizione nella formatura non convenzionale per idroformatura delle lamiere piane devono essere correttamente gestiti per una buona performance del processo
14:00	Processi per deformazione di tubi di grande dimensione ed elevato spessore Filippo Benini e Carlo Pilla - Tectubi Raccordi Idroformatura: descrizione del sistema e sue problematiche, principali applicazioni; cenni sulla curvatura con sistema di riscaldamento a induzione per tubi di grande dimensione
14:20	La simulazione FEM dei processi di Hot Press Hardening e di graffatura robotizzata Alessia Mentella - ESI Italia Hot Press Hardening: introduzione al processo e descrizione dei parametri principali; campi di applicazione, simulazione virtuale e validazione dei modelli. Roll hemming nel settore automotive: introduzione al processo, descrizione delle problematiche principali e simulazione virtuale per la prevenzione dei difetti.
15:00	Metodologie di simulazione ed ottimizzazione per lo stampaggio di componenti metallici di impiego aeronautico Antonio Caruso - AgustaWestland Sviluppo di un ambiente di simulazione dedicato alla definizione ed ottimizzazione di metodi di stampaggio di leghe leggere per applicazione aeronautica
15:20	Innovazione nei sistemi per la piegatura della lamiera Vincenzo Cavelli - Amada Italia Integrazione verticale della fornitura per la lavorazione della lamiera: dalla macchina all'utensile, dal software ai servizi
16:15	Tavola rotonda e presentazioni libere
17:10	Visita al laboratorio MUSP